



### Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit: 1 Million Stück die Stunde

- Durchschnittliche Investitionen von etwa 10% des Umsatzes ermöglichen eine optimale Produktion von bis zu 1 Millionen Teile/Stunde.
- Optimierung der Fertigungsabläufe durch Visualisierung der Produktionstätten mittels 3D Digital Twin Tool.

### Reaktionsschnelle Logistik in unserer Hand - Ziel: Kundenservicegrad 100%

- Dank optimierter Lagerbestände können wir auf Kundenwünsche schnell und flexibel reagieren.
- Alle Produkte werden inhouse endkontrolliert und versendet, egal welche Zwischenstufen extern ausgeführt werden.
- Unser EDI basiertes Informationssystem erfüllt alle gängigen Standardnormen und Nachrichten (Odette, EDIFACT,...).
- Unser modernes, best-in-class ERP-IT-System stellt die Transversität der Prozesse, die Rückverfolgbarkeit der Informationen und eine hohe Verfügbarkeit der Daten sicher.

### Produktqualität - Ziel: 1 PPM

- Dank einer automatischen optischen Sortierung während der Produktion erreichen wir ein Qualitätsniveau von 1 PPM im Jahresmittel (0,13 ppm im Jahr 2018) mit dem Ziel der „Null-Fehler-Strategie“.
- Bis zu 100 Millionen sortierte Teile pro Monat zur Vermeidung jeglicher Fehler oder Produktvermischungen.
- *Supplier Award 2013* von RENAULT NISSAN Europe.
- *Supplier Best Plant Award 2018* von der PSA GROUPE.

### Qualitätsmanagement, Sicherheit und Umwelt

- Das globale Management-System, das auf einer täglichen Steuerung der Indikatoren beruht, ermöglicht gleichzeitig die korrekte Ausführung, die Verbesserung und die Effizienz der Prozesse und Verfahren.
- Überwachung der Leistung unserer Lieferanten und Unterlieferanten durch Durchführung von Audits gemäß dem VDA Standard (zertifizierte GRIS GROUP Auditoren „Process Auditor 6.3“).
- In unserem Reinheitslabor gibt es einen Reinraum zur Analyse mit *Filtrex Automotive*® Software um die Teilerheitsanforderungen erfüllen zu können.



### Zertifizierungen und Engagements

- Seit 1993 Qualitätszertifizierungen gemäß ISO 9001 und IATF 16949.
- Seit 2007 Umweltzertifizierung gemäß ISO 14001.
- Beitritt und Unterstützung des Globalen Pakts („The Global Compact“) der Vereinten Nationen.



### Referenzen

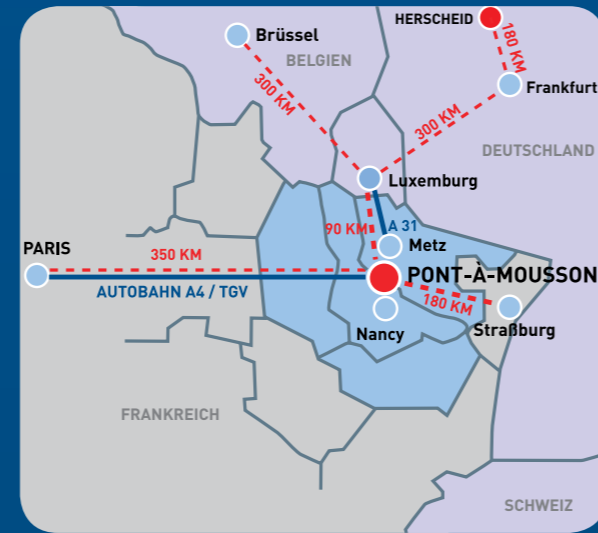


### GRIS DÉCOUPAGE

Z.A. de la Louvière - 54700 LESMENILS  
Postadresse:  
BP 185 - 54706 PONT-À-MOUSSON CEDEX

Tel.: +33 (0)3 83 80 80 00  
Fax: +33 (0)3 83 80 80 20  
accueil@gris-group.com

Vertriebskontakt:  
Tel.: +33 (0)3 83 80 80 06  
commercial@gris-group.com

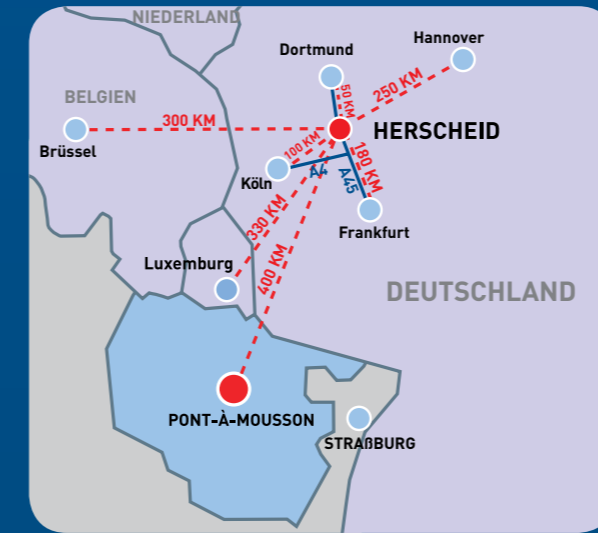


### GRIS UMFORMTECHNIK GmbH

Reidemeisterstraße 9  
D-58849 HERSCHEID

Tel.: +49 (0)2357 609-0  
Fax: +49 (0)2357 609-99  
vertrieb@gris-group.com

Vertriebskontakt:  
Tel.: +49 (0)2357 609-24  
vertrieb@gris-group.com



www.gris-group.com



Wir fixieren einen stetigen Fortschritt!



Hersteller von  
**TECHNISCHEN SCHEIBEN**  
**MECHANISCHEN BAUTEILEN**  
**GESTANZTEN TECHNISCHEN BAUELEMENTEN**

www.gris-group.com





**• Das Unternehmen**

Die GRIS GROUP besitzt über 35 jährige fachliche Kompetenz in der Herstellung von technischen Unterlegscheiben, Präzisionsscheiben, mechanischen Bauteilen und gestanzten/tiefgezogenen technischen Bauelementen in mittlerer und großer Serie auf modernsten Pressen mit höchster Ausbringungsrate.

Unsere Struktur hat sich im Laufe der Jahre durch externes Wachstum und zahlreiche Investitionen weiterentwickelt, mit dem Ziel, den technischen Fortschritt in einem Umfeld zu begleiten, in dem einwandfreie Qualität nach dem „Null-Fehler-Prinzip“ gefordert ist.

Heute besitzt die GRIS GROUP mit 230 Angestellten zwei Fertigungsstätten, eine in Frankreich und eine in Deutschland, die mit unterschiedlichen, aber komplementären Produktionstechnologien ausgestattet sind. Die GRIS GROUP ist Zulieferer von großen Kunden der Automobil- und Automobilzuliefererindustrie, wie zum Beispiel: Renault Nissan Dacia, PSA Peugeot Citroën, Volkswagen, Audi, Daimler, BMW und General Motors sowie fast allen Automobilzulieferern und Schrauben-/Mutter- und Verbindungsteilherstellern.

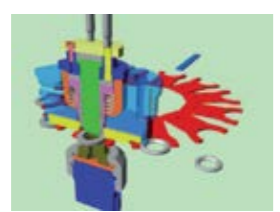
Die Gruppe beliefert ebenfalls die Industrie im Allgemeinen und insbesondere den Eisenbahnsektor, die Landmaschinenhersteller, den Bausektor, die Hersteller elektrischer Betriebsmittel und den Fachhandel.

Unsere hochwertigen Qualitätsprodukte sind auf der ganzen Welt vertreten.

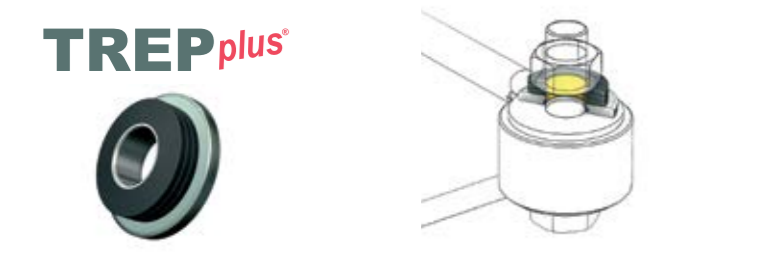
**• Forschung & Entwicklung**

**HAUSEIGENE WERKZEUGENTWICKLUNG**  
Diese von Maschinenbauingenieuren und -technikern geleitete Abteilung ist die Grundlage für das Know-how der Firma und verfügt über die allerneuesten CAD-Arbeitsplätze mit Simulationssoftware zur Methoden- und Prozessplanung.

Die GRIS GROUP ist Mitglied in Normungsgremien (UNM - AFNOR - ISO), Forschungseinrichtungen (CETIM), dem Deutschen Schraubenverband (DSV), im Industrieverband Blechumformung (IBU), und Kompetenz- und Innovationszentrum für Stanztechnologie (KIST).

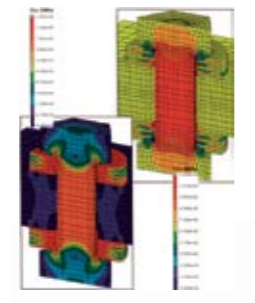


**PRODUKTINNOVATION**  
Innovative Weiterentwicklung von bestehenden Produkten in dem Produktbereich Schienenfahrzeuge.

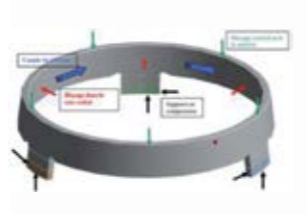


**ANGEWANDTE FORSCHUNG**  
Tests und Simulationen unter realen Bedingungen:

- Spannungsverluste in Verbindungen
- Dauerbeanspruchungen
- Versuche zum Lösen von Schraubverbindungen
- Bruchuntersuchungen
- Teilnahme an Arbeiten der CETIM - AFFIX.
- Mitwirkung an der Neuauflage des ICS Handbuchs: Industrielle Schraubmontage Mönning-Verlag



**STUDIEN UND GEMEINSAME PRODUKTENTWICKLUNG**  
Wenn es erforderlich und gewünscht ist, wird in enger Abstimmung mit dem Kunden eine Prozess- und Produktentwicklung durchgeführt, um mögliche Kosteneinsparpotentiale, Optimierungen und Risikominimierungen zu erzielen.



**• Produkte**

Unsere Produktion lässt sich in drei große Familien aufgliedern: mechanische Bauteile, technische Unterlegscheiben, Präzisionsscheiben und gestanzte/tiefgezogene technische Bauelemente.

- > MECHANISCHE BAUTEILE**
- Zum Beispiel:
- Distanzscheiben/Passscheiben
  - Stütz- und Lageranschlagelemente
  - Verschleißteile und Reibelemente für Differentialgehäuse



- > TECHNISCHE U-SCHEIBEN UND PRÄZISIONSSCHEIBEN**
- Zum Beispiel:
- Flachscheiben
  - Konische Scheiben
  - Sonderscheiben
  - Kalibrierte Scheiben
  - Kalibrierte Fächerscheiben
  - TREP® und TREP® INOX Tellerfedern
  - Kugelscheiben



**> GESTANZTE TECHNISCHE BAUELEMENTE**

- Zum Beispiel:
- Elektrische Anschlüsse
  - Befestigungsanker
  - tiefgezogene Deckel und Stopfen
  - Deflektoren
  - Stanz-, Biegeteile
  - Stanz-, Umformteile



- Ausgangsmaterialien**  
Alle gängigen Metallsorten:
- Warmgewalzte Stähle
  - Kaltgewalzte Stähle
  - Kohlenstoffstähle
  - Stahllegierungen
  - Rostfreie Stähle
  - Nichteisenmetalle: Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Nickel



**• Verfahren**

Komplementäre Verfahren für eine stetig weiterentwickelte Produktpalette.

- **Stanzen mit einstufiger Fertigung (Gesamtschnitt - hoher Ausstoß)**  
Vollständig automatisierte Linien von 200 t  
Dicke: 0,5 bis 7 mm  
Einzelhubfertigung von 160 bis 250 t  
Dicke: max. 10 mm
- **Schnelles Stanzen in Folgeverbundfertigung**  
Vollständig automatisierte Linien von 25 bis 200 t  
Dicke: von 0,10 bis 5 mm
- **Kaltverformung**  
Prägeautomaten mit bis zu 200t.  
550 Hübe/min
- **Transferpresse mit hoher Ausbringung**  
Transferpresse von 250 bis 630 t
- **Drahtbiegemaschine**  
Optimierung vom Rohmaterialeinsatz (Reduzierung des Materialverlustes um bis zu 90 %)  
Durchmesser der Teile: von 140 bis 180 mm  
Drahtquerschnitt: von 8 X 4 mm bis 9 X 8,5 mm
- **Präzisionsbearbeitung (bis zu einer Genauigkeit von ±0,005mm Ebenheit)**  
Automatische Linien für planparallele Schleifbearbeitung
- **Hartdrehen**  
Sonderformen und Alternative zum Innenrundschleifen
- **Reinigungsverfahren/Entgraten**  
Durch Bürsten  
Gleitschleifen durch Vibration  
Gleitschleifen in einer Zentrifuge
- **Optoelektronische Sortierung - Oberflächenprüfung**  
Sortierlinien mit optischer Kontrolle (Kamera und Laser)  
Eine Politik der Null-Fehler-Strategie  
Automatische Verpackung auf den Sortierlinien  
Monatliche Ausbringung von 100 Millionen Teilen
- **Verpackung**  
Automatische Verpackungslinie
- **Zusätzliche Dienstleistungen**
  - Extern vergebene Arbeiten
  - Thermische Behandlungen
  - Oberflächenbehandlungen